

**Высокопроизводительный сверлильный станок AB40/SV AUTODIGIT производства фирмы
ALZMETALL Werkzeugmaschinenfabrik und Gießerei Friedrich GmbH & Co.KG**



ALZMETALL Werkzeugmaschinenfabrik und Gießerei Friedrich GmbH & Co.KG (Германия) - на протяжении 60 лет компания лидирует в области разработки оборудования сверлильно-фрезерно-расточной группы (170 000 единиц поставлено в мире). Представлен широкий ряд сверлильных станков построенный с учетом эффективного использования, как в мелкосерийном, так и серийном производстве - от простейших настольных до жестких станков (в том числе радиально-сверлильных) с максимальным диаметром сверления от 18 до 80 мм.

Технические данные

Рабочий узел:	перемещение пиноли шпинделя	мм	160
	расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	300
	конус шпинделя		MT4
	диаметр колонны	мм	145
Мощность резания:	номинальный диаметр сверления в стали 60	мм Ø	40
	максимальный диаметр сверления в стали 60	мм Ø	50
	номинальный диаметр сверления в чугуна СЧ18	мм Ø	46
	номинальный размер резьбы в стали 60		M 30
	номинальный размер резьбы в чугуна СЧ18		M 36
	расстояние от шпинделя до стола мин/макс	мм	147/688
Рабочий стол:	рабочая поверхность	мм	615 x 430
	T-образные пазы (количество x ширина x расстояние)	мм	2 x 14 x 224
Привод:	система привода		вариатор
	двигатель:		
	число оборотов	об/мин	750/1500
	мощность	кВт	1,8/2,9
	диапазон оборотов шпинделя	об/мин	100/1600
подачи:	мм/об	0,1 / 0,2 / 0,3/0,4	
Вес:	станок, как одна единица, ориентировочно:	кг	450

Стандартное оснащение:

- Зубчатая муфта привода автоматической подачи с электромагнитным включением, защитой от перегрузки и выключателями на рукоятках воротка ручной подачи

- Главный выключатель (блокируемый)
- Переключение реверса шпинделя для резьбонарезания
- Грибовидный аварийный выключатель
- Цифровая индикация числа оборотов
- Электронная регулировка числа оборотов шпинделя
- Класс защиты IP 54
- Класс защиты двигателя "F" (155о С)
- Краска: структурное лаковое покрытие, светло-серый RAL 7035 и синий RAL 5003

Электрическая часть

- электрическая сеть 400 В / 50 Гц
- станок соответствует стандарту EMV 55011, класс А для промышленной сети

Спецификация объема поставки:

	Наименование	Кол-во
	Станок АВ40/SV	
	<u>Опции:</u>	
20.1	Оснащение для резьбонарезания, с ножным переключателем, производительность – максимум 6 резьбовых отверстий в минуту (производительность зависит от оборотов шпинделя)	
25.	Оборудование для подачи СОЖ, пакет Б.	

- Отдельный бак (33 л.) с насосом и
присоединительной арматурой
- 37.3 Автоматический контроль глубины сверления с
простейшим программированием глубины
сверления, ступенчатого сверления и др. (включая
поз 37.1)
- 45.1 Защита шпинделя (с конечным выключателем)
- 50.6 Точная установка глубины сверления
(фиксируемый упор). Точность настройки - до 0,1
мм.
08. Упаковка в деревянный ящик