



# Helitronic Basic

**Универсальный заточный станок с ЧПУ для компаний, занимающихся переточкой инструментов**

## **Высокая маневренность при переточке**

Helitronic Basic предлагает Вам высокий уровень рентабельности и маневренности – это особо важные характеристики в процедуре переточки. Helitronic Basic обладает этими свойствами в наивысшей степени, что делает это оборудование основным для компаний по переточке.



# Helitronic Basic - маневренность в переточке металло – и деревянообрабатывающих инструментов



Helitronic Basic с «экономичным загрузчиком»



## Маневренность в большом диапазоне применений

Для прецизионных инструментов на рынке металло – и деревообработки нет таких задач, которые не смогло бы эффективно выполнить оборудование Helitronic Basic. Вот почему компании по переточке выбирают это оборудование в первую очередь.

Область его применения включает все осесимметричные инструменты для металло - и деревообработки, специальные инструменты и детали со сложной геометрией.



## Образцы инструментов

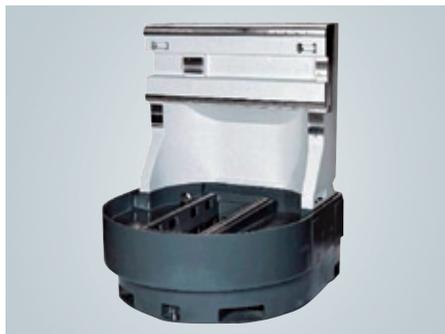
Слева направо вниз: фреза с твердосплавным наконечником (1), спиральное ступенчатое сверло(2), спиральная развертка(3), твердосплавный наконечник (4), твердосплавное ступенчатое сверло(5), скважинный бур(6), черновой резец для деревообработки(7), твердосплавный спиральное сверло(8), фасонный резец(9), доводочное сверло (10), дрель для шпоночных отверстий (11), фреза с двойной спиралью(12)

# Helitronic Basic – высокая маневренность и производительность



Helitronic Basic

# Инновационные технологии заточки WALTER



## ☑ Конструкция станины WALTER

Запатентованная конструкция WALTER с большим весом и повышенной устойчивостью, преобразует высокую динамику цифрового привода в точность шлифования в отсутствие вибраций.



## ☑ Двухшпindelная шлифовальная головка

Двухшпindelная шлифовальная головка может работать одновременно с шестью шлифовальными кругами. Данные для каждого используемого круга задаются и сохраняются для соответствующего шпинделя.



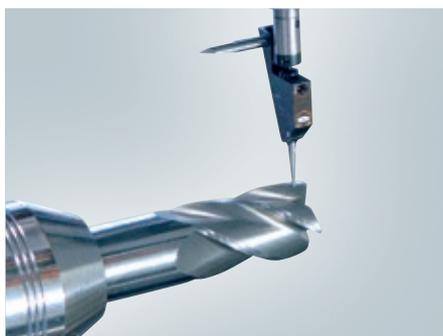
## ☑ Система управления Fanuc

В Helitronic Power используется новейшая система управления Fanuc 310i, что обеспечивает максимальную надежность и доступность. Система 310i мгновенно преобразует динамические воздействия от сервоприводов переменного тока в максимальную точность



## ☑ «Адаптивное управление»

Постоянное сравнение требуемой подачи с интенсивностью съема материала является более эффективным. При увеличении интенсивности съема материала скорость подачи уменьшается и наоборот. В зависимости от типа инструмента Вы можете сэкономить до 30% затрачиваемого времени. Также увеличивается срок службы шлифовальных кругов, так как они используются последовательно..



## ☑ Система автоматического позиционирования и измерения "Heli-Probe"

Собирает важные параметры инструмента и позиционирует его максимально быстро, что является предпосылкой для высокой производительности

# Требуемый уровень маневренности и производительности. Экономьте свое время, найдите ему лучшее применение.



## ⊕ "Опция «Экономичный загрузчик»

До 20 инструментов. Эко-загрузчик смонтирован на рабочем столе. Захватное устройство объединено со шлифовальной головкой. Предпочтительно использовать в единичном или мелкосерийном производстве. Близость шлифовального устройства обеспечивает малое время простоя (без шлифовки). Все функции загрузки координируются системой управления. Это эффективный шаг в автоматизации мелких операций.

### Параметры инструмента

Максимальная емкость инструментального магазина (зависит от диаметра инструмента)	20 штук
Макс. длина инструмента	165 мм
Макс. диаметр инструмента	3 – 32 мм



## ⊕ Опция «Экономичный загрузчик-Плюс»

Позиционируется до 165 инструментов. Поскольку загрузочные паллеты Эко-загрузчика -Плюс были приспособлены к Эко-загрузчику, возможна быстрая и легкая взаимозаменяемость. Такое рентабельное решение предлагает самую высокую маневренность и производительность.

### Параметры инструмента

Максимальная емкость инструментального магазина /диаметр инструмента	
165 инструментов в паллете	3-8 мм
165 инструментов в паллете	6-16 мм
165 инструментов в паллете	10-20мм
Максимальная длина инструмента	160 мм



## ⊕ Опция «Вставное лезвие»

До 76 инструментов. Маневренный загрузочный механизм для шлифовки вставного лезвия смонтирован на рабочем столе. Шпиндельная головка снабжена зажимным устройством для вставных лезвий. Загрузчик автоматизирует шлифование вставных лезвий, которые используются в деревообрабатывающей промышленности.

### Параметры инструмента

Максимальная закладная ёмкость (при максимальной ширине вставки 40 мм)	76 штук
Максимальная закладная ёмкость (при максимальной ширине вставки 60 мм)	57 штук



**+ "Внутренняя измерительная система IMS» - опция автоматической компенсации в серийном производстве.**

Посредством этой опции и со встроенным измерительным датчиком измеряются пять самых важных качественных параметров цилиндрических инструментов в серийном производстве. Результаты всех измерений отображаются в виде тестовой записи на экране монитора



Измеряются пять наиболее важных качественных параметров, таких как - диаметр 1, диаметр 2, (обратная конусность), глубина стружечной канавки (диаметр сердцевины), передний угол резца, угол подъема спирали соответствующей спиральной направляющей.

**+ Опция «Калибровка»**

Комбинация калибровочного шарика и программного обеспечения. Для автоматической калибровки осей X, Y и Z машины с загрузчиком. В программе загрузчика легко выбирается частота калибровки. Для станка без загрузочного механизма калибровка может быть выполнена вручную.



# Система управления FANUC 310i – лучшая надежность и доступность

## **Повышенная надежность для специалистов-шлифовщиков**

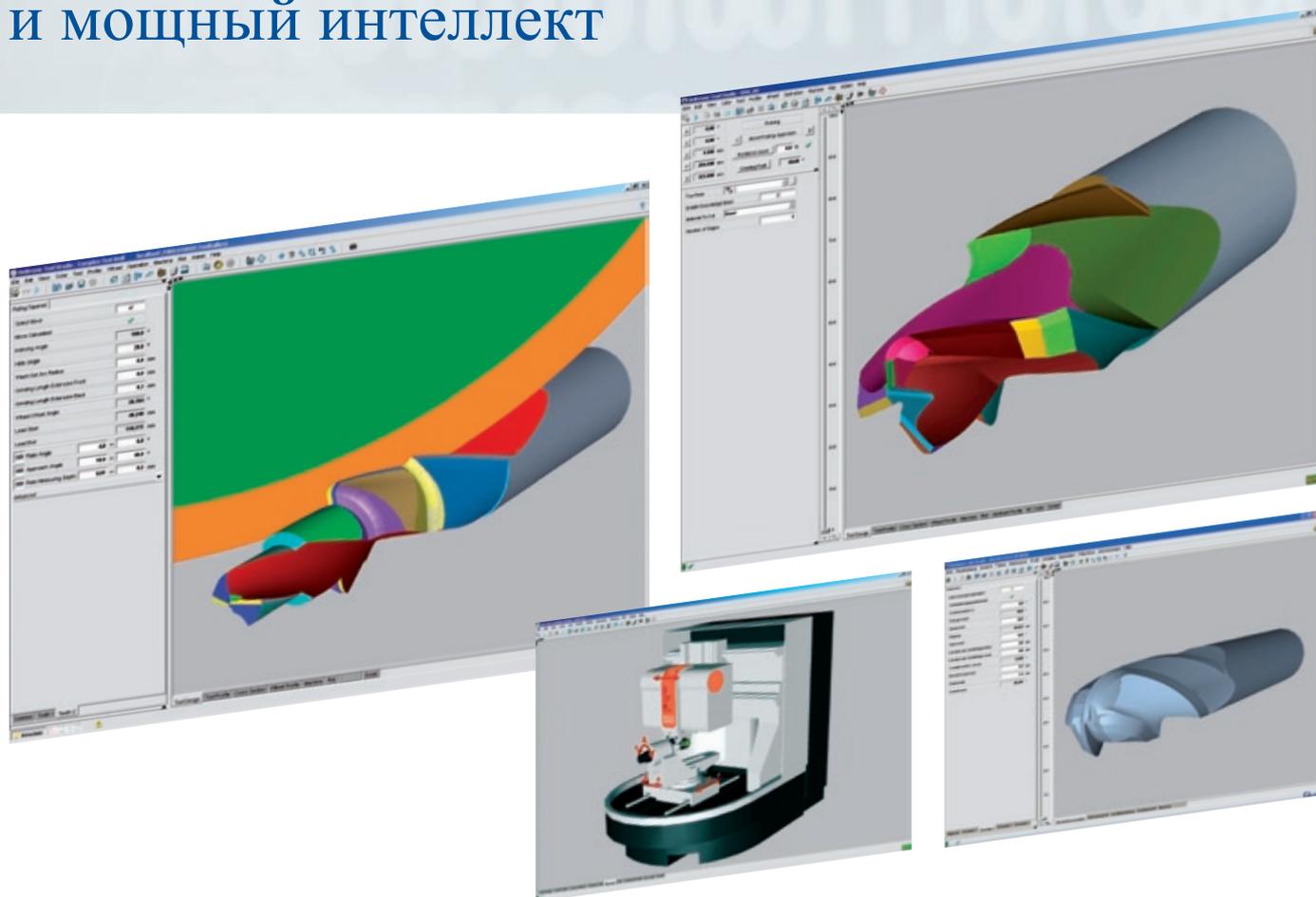
С системой управления FANUC 310i mB A5 фирма WALTER предлагает пользователям максимальные уровни доступности и надежности. Вместе с программным обеспечением WALTER для шлифования гарантируется легкость в эксплуатации.

## **Технические требования для работы системы 310i**

- PC Pentium M, 1.6 ГГц, 1 ГБ оперативной памяти, шина PCI
- Операционная система Windows XP Professional
- 15" цветной монитор с сенсорным экраном на основе тонкопленочных транзисторов (TFT)
- 2.5" жесткий диск IDE, 40 ГБ
- Внешний высокоскоростной USB-модем 56к
- 5 портов USB 2.0, 3 из которых с внешним доступом.
- Порт Ethernet
- Подключение для встроенного модема
- Карта памяти (входит в поставку)
- Внешний DVD дисковод с возможностью записи



# Программное обеспечение для шлифования WALTER - знание, опыт и мощный интеллект



Фирма Walter посвятила 25 лет разработке собственного программного обеспечения (ПО) для производства и заточки инструментов, а также ПО для эрозийной обработки инструментов с поликристаллическим алмазом в производстве или заточке. Все наши знания и годы практических исследований вложены в разработку программного обеспечения, которое приносит пользу нашим клиентам.

## 🔲 Студия Инструмента Helitronic

Программное обеспечение WALTER работает согласно принципам "WYSIWYG" - это режим точного воспроизведения, и он представляет совершенно новый уровень программной простоты.

За очень короткое время вы можете создать программу для механической обработки и последовательности перемещения для высокосложных цилиндрических симметричных специальных и стандартных инструментов.

Инструмент, который Вы видите на экране, полностью совпадает с тем инструментом, который производит ваш станок. Благодаря трехмерному изображению, Вы можете проверить результаты шлифования на этапе проектирования и внести измерения, где необходимо. Технология Wizard (Мастер) использует определяемые Вами параметры, что обеспечивает быстрое и надежное получение желаемого инструмента. Студия Инструмента Helitronic автоматически добавляет все оставшиеся параметры.

## 🔲 Оконный режим WALTER

Под названием Оконный Режим WALTER (WWM), фирма WALTER доминирует на рынке в течение многих десятилетий благодаря своим пакетам ПО для всех типов инструментальных средств. Стандартное в своей простоте использования и безопасности ПО WWM используется в тысяче мест по всему миру. Пакеты программного обеспечения WWM также являются частью стандартной поставки Helitronic Mini Power, для шлифования цилиндрических и конических инструментов, а также для обыкновенных и ступенчатых сверл. Сегодня они остаются непобедимыми с точки зрения соотношения цены, производительности и легкости использования

# Helitronic Basic - Технические данные, размеры

## Helitronic Basic

Окраска	RAL 9003/7011
<b>Оси</b>	
Ось X	460 мм
Ось Y	320 мм
Ось Z	660 мм
Форсированное перемещение X, Y, Z	15 м/мин
Позиционер оси C	± 200°
Ось A	∞
<b>Точность</b>	
Линейное разрешение	0,0001 мм
Радиальное разрешение	0,000°
<b>Шлифовальная головка с двумя шлифовальными шпинделями</b>	
Максимальный диаметр шлифовального круга	150 мм
Максимальная мощность	7 кВт
Скорость шлифовального шпинделя	0 – 8.000 об/мин
<b>Вес</b>	
Шлифовальный станок с системой охлаждения	прим. 4.500 кг
<b>Нагрузка подключения</b>	
при 400 В/50 Гц	прим. 20 кВА
<b>Система охлаждения</b>	
Емкость	Прим. 400 л
Мощность насоса	100 л/мин при 7 бар

## Данные об инструменте<sup>1)</sup>

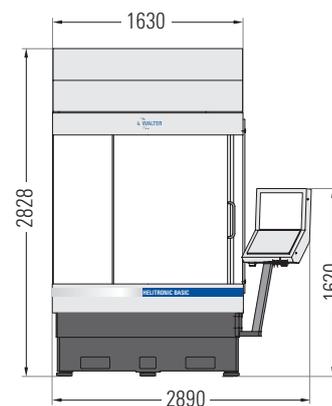
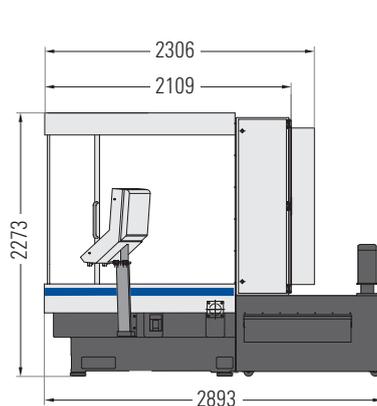
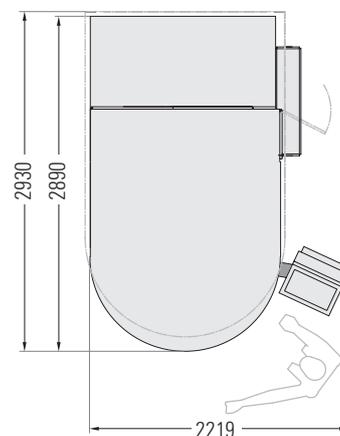
Диаметр стержня	3 – 32 мм
Макс. длина инструмента (полное шлифование)	255 мм
Макс. диаметр инструмента (полное шлифование)	240 <sup>2)</sup> мм
Макс. длина инструмента Периферическое шлифование	–350 мм
Макс. длина инструмента Торцевое шлифование	280 мм
Макс. диаметр инструмента Фасонные резцы для деревообработки	320 <sup>3)</sup> мм
Макс. вес заготовки	20 кг

<sup>1)</sup>Размеры инструментов зависят от их типа и геометрии, а также от типа шлифования.

<sup>2)</sup>для горизонтального шлифования

<sup>3)</sup>для вертикального шлифования

Размеры указаны в мм. Спецификации могут меняться в интересах технического развития. Не принимаются никакие претензии по предоставленной информации



Helitronic Basic

## WALTER worldwide

### Западная Европа

Германия

**WALTER MASCHINENBAU GMBH**

Jopstrasse 5, 72072 Tubingen

Postfach 27 20, 72017 Tubingen

Тел.. +49 7071 9393-0

Факс+49 7071 9393-695

E-Mail: info@walter-machines.com

– Австрия

Тел.. +43 664 4322598

Факс+43 662 879257

E-mail: info.at@walter-machines.com

Бенилюкс

Тел.. +31493352121

Факс+31493352125

E-mail: info.nl@walter-machines.com

Франция

**KORBER SCHLEIFRING - FRANCE SARL**

2 Bis Avenue du President Francois Mitterrand

91385 Chilly Mazarin, Cedex

Тел.. +33 1 69792106

Факс+33 1 64549075

E-Mail: info.fr@walter-machines.com

Великобритания

**KORBER SCHLEIFRING - UK LIMITED**

B13 Holly Farm Business Park

Honiley, Kenilworth

Warwickshire, CV8 1NP

Тел.. +44 1926 485047 Факс+44 1926 485049 E-

Mail: info.uk@walter-machines.com

ИТАЛИЯ

**KORBER SCHLEIFRING - ITALIA SRL**

22073 Fino Mornasco (CO)

Via Garibaldi, 118

Тел.. +39 031 926261

Факс+39 031 926262

E-Mail: info.it@walter-machines.com

ИСПАНИЯ/ПОРТУГАЛИЯ

Тел.. +34 93 4717194

Факс+34 93 4717195

E-Mail: info.es@walter-machines.com

Восточная Европа

Чехословакия

**WALTER s.r.o. Blanenska 1289**

CZ-66434 Kurim Тел.. +420 541426611 Факс+420

541 231952

E-Mail: info.wcz@walter-machines.com

- ПОЛЬША

Тел.. +48 604 524011 Факс+48 322 587319 E-

Mail: info.pl@walter-machines.com

ЮГО-ВОСТОЧНАЯ ЕВРОПА

Тел.. +386 41629704

Факс+386 1 5101768

E-Mail: info.soe@walter-machines.com

СЕВЕРНАЯ И ЮЖНАЯ АМЕРИКА

США

**UNITED GRINDING**

**WALTER GRINDERS, INC.**

5160 Lad Land Drive

Fredericksburg, VA 22407

Тел.. +1 540 898-3700

Факс+1 540 898-2811

E-Mail: info.us@walter-machines.com

БРАЗИЛИЯ

**WALTER DO BRASIL LTDA.**

Rua Campinas, 77, Jardim Leocadia

CEP 18085-400 Sorocaba-SP

Тел.. +55 15 32245726

Факс+55 15 32281366

E-Mail: info.br@walter-machines.com

Азия и страны Океании

Сингапур

**KORBER SCHLEIFRING - ASIA PA-**

**CIFIC PTD. LTD**

25 International Business Park

#01-53/56 German Centre 609916 Singapore

Тел.. +65 6562 8101

Факс+65 6562 8102

E-Mail: info.sg@walter-machines.com

– Австралия и Новая Зеландия

Тел.. +61 3 95322305

Факс+61 3 95322305

E-Mail: info.au@walter-machines.com

– КОРЕЯ

Тел.. +82 31 3828936

Факс+82 31 3828935

E-Mail: info.kr@walter-machines.com

– ТАИЛАНД

Тел.. +66 2 6812544

Факс+66 2 6812546

E-Mail: info.th@walter-machines.com

КИТАЙ

**KORBER SCHLEIFRING GMBH**

**WUXI REPRESENTATIVE OFFICE**

A-096 Yangming Hi-Tech Industrial Park

Wuxi, Jiangsu 214024

Тел.. +86 510 85420666

Факс+86 510 85424838

E-Mail: info.cn@walter-machines.com

ЯПОНИЯ

**WALTER JAPAN K. K.**

1st floor MA Park Building

Mikawaanjo-cho 1-10-14, Anjo City

Тел.. +81 566 71-1666

Факс+81 566 71-1668

E-Mail: info.jp@walter-machines.com

## Машинная программа WALTER

### ▣ Вторичная шли-фовка, переточка

Экономически эффективные решения для вторичной шлифовки и мало-серийного производства.



Helitronic Basic

### ▣ Производство

Универсальные шлифовальные станки для производства и / или вторичной шлифовки от микроинструментов до крупных черновых резцов. Высокая гибкость благодаря специально разработанным решениям автоматизации.



Helitronic Micro



Helitronic Mini Power



Helitronic Power



Helitronic Vision

### ▣ Эрозия

Максимальная гибкость даже для инструментов с поликристаллическим алмазом - шлифовка и эродирование при одной настройке.



Helitronic Power Diamond  
Два в одном



Helitronic Diamond  
Два в одном

### ▣ ИЗМЕРЕНИЯ

Стандарт для измерения режущих инструментов и шлифовальных кругов. Высокоточный гранит позволяет получить точность измерений до  $E1 = (0.6 + L/300)$  мкм (L = базовая длина по калибру в мм, согласно VDI/VDE 2617).



Helicheck Pro/Plus



Helicheck Basic



WALTER MASCHINENBAU GmbH

P. O. Box 2720, 72017 Tübingen, Германия  
Jopestra.e 5, 72072 Tübingen, Germany  
Тел.. +49 (0) 7071 9393-0 • Факс+49 (0) 7071 9393-695  
[info@walter-machines.com](mailto:info@walter-machines.com) • [www.walter-machines.com](http://www.walter-machines.com)

