

AgieCharmilles

SP 1U

SP 3U

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ

08.2011

© Beijing Agie Charmilles Industrial Electronics Co., Ltd /
2011

Содержание

1.	Технические характеристики	3
2.	Размеры и вес станка в упаковке	4
3.	Транспортные средства.....	4
4.	Транспортировка	4
5.	Распаковка станка и его узлов.....	6
5.1.	Распаковка станка.....	6
5.2.	Распаковка электрошкафа ЧПУ-генератора	8
5.3.	Насосная станция	11

1. Технические характеристики

Станок		SP 1U	SP 3U
Габариты исполнительной части станка (Д x Ш x В)	мм	1200x1610x2125	1700x2500x2610
Вес станка без рабочей жидкости	кг	1430	3070
Заготовка			
Максимальный размер заготовки (Д x Ш x В)	мм	790x480x235	1040x700x420
Максимальная нагрузка на рабочий стол	кг	400	1000
Максимальная нагрузка на пиноль	кг	60	100
Рабочая ванна			
Внутренние размеры (Ш x Г x В)	мм	1200x550x360	1510x820x500
Размер рабочего стола (Д x Ш)	мм	500x320	800x500
Макс.емкость	л	178	460
Ход осей X, Y, Z	мм	320x250x250	500x400x400
Уровень (от поверхности рабочего стола) мин/макс	мм	140/310	150/450
Ширина дверцы	мм	830	1200/550
Насосная станция гидросистемы			
Емкость	л	290	700
Производительность помпы	л/мин	20 - 120	30 – 160
Потребляемая мощность помпы	КВА	1.1	1.5
Бумажные фильтр – картриджи	Шт.	2	6
Внешние размеры	мм	1200x720x700	1700x1200x900
Вес	кг		280
Генератора			
Модель	SP50/SP100 опция		
Внешние размеры	мм	533x706x1825	533x706x1825
Вес	кг	290	290
Монитор	Цветной, сенсорный 17"		
Потребляемая мощность	КВА	10/18	
Максимальный технологический ток	А	50/100	
Требования к окружающей среде в помещении			
Температура в помещении для работы станка	15 ⁰ С ÷ 30 ⁰ С		
Температура для прецизионной работы станка	20 ⁰ С±3 ⁰ С		
Влажность	40% ÷ 80%		
Уровень шума	< 80 дБ		
Эксплуатационные показатели			
Максимальный технологический ток	50А/100А		
Наилучшая, достигаемая шероховатость поверхности	Ra ≤ 0.4 μm		
Минимальный износ электрода	≤0.3%		

2. Размеры и вес станка в упаковке

Станок		SP 1U	SP 3U
Вес станка нетто	кг	1430	3070
Вес станка брутто	кг	1700	3390
Габариты упаковки	мм	2100x1700x2240	2140x2100x2810
Электрошкаф УЧПУ-Генератора			
Вес электрошкафа нетто	мм	290	280
Вес электрошкафа брутто	кг	420	410
Габариты упаковки	кг	1160x1020x2240	1160x1020x2240
Насосная станция гидросистемы			
Вес станции нетто	мм	170	280
Вес станции брутто	мм	xxx	440
Габариты упаковки	л	Упаковывается в ящике со станком	2040x1500x1270

3. Транспортные средства

- Автопогрузчик с вильчатым захватом
- Подъемный кран

4. Транспортировка

Перемещайте отдельные узлы станка к месту эксплуатации, только согласно инструкциям для каждого узла.

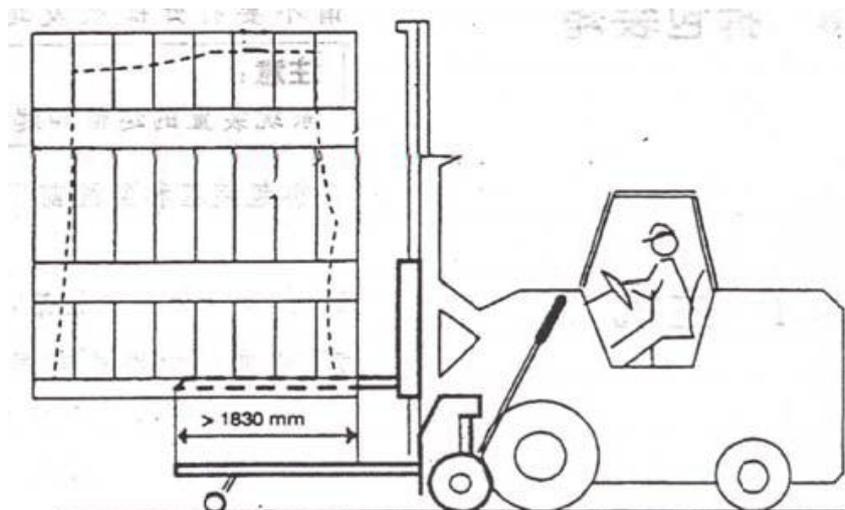
Внимание:

Перемещайте или поднимайте грузовые места или распакованные узлы станка только так, как описано в руководстве по эксплуатации и проиллюстрировано!

1. Снимите упакованный станок и узлы станка с грузовика или железнодорожного вагона с помощью автопогрузчика с вилами или грузовым краном. В случае наличия внешних повреждений на упаковке, не разбирайте упаковку. Свяжитесь со страховой компанией и сообщите компании Beijing Agie Charmilles о данном инциденте.

Технические характеристики автопогрузчика или грузового крана необходимые для выполнения погрузочно-разгрузочных работ станка

- Грузоподъемность для перемещения станка: > 3000 кг
- Грузоподъемность для перемещения электрошкафа: > 1200 кг
- Длина вил > 1830 мм
- Ширина вилы < 100 мм



2. Упакованные узлы станка опускайте плавно, без рывков ударов. Не наклоняйте и не толкайте ящики с узлами станка.
3. Открывайте упаковку станков только под крышей.

Внимание:

При открытии ящиков с узлами станка не повредите воздухонепроницаемую пленку упаковки.

Узлы станка и сам станок, упакованные в воздухонепроницаемую пленку, защищающую от влажности, должны оставаться на месте эксплуатации в течении 24 часов до момента вскрытия пленки. Невыполнение данного требования может привести к появлению коррозии, обусловленной конденсацией влаги на поверхности станка и его узлов.

При наличии видимых повреждений станка и его узлов, сфотографируйте места повреждений. Сообщите о данном инциденте страховой компании, а также фирме Beijing Agie Charmilles, или её представителю.

4. Переместите узлы станка и сам станок к месту эксплуатации. Оставьте станок и его узлы на месте эксплуатации в воздухонепроницаемой пленке на 24 часа для акклиматизации.

5. Распаковка станка и его узлов

Картонные коробки с принадлежностями станка должны храниться под замком вместе с документами отправки, для проверки комплектности с сервис-инженером, осуществляющим пуско-наладочные работы.

Внимание

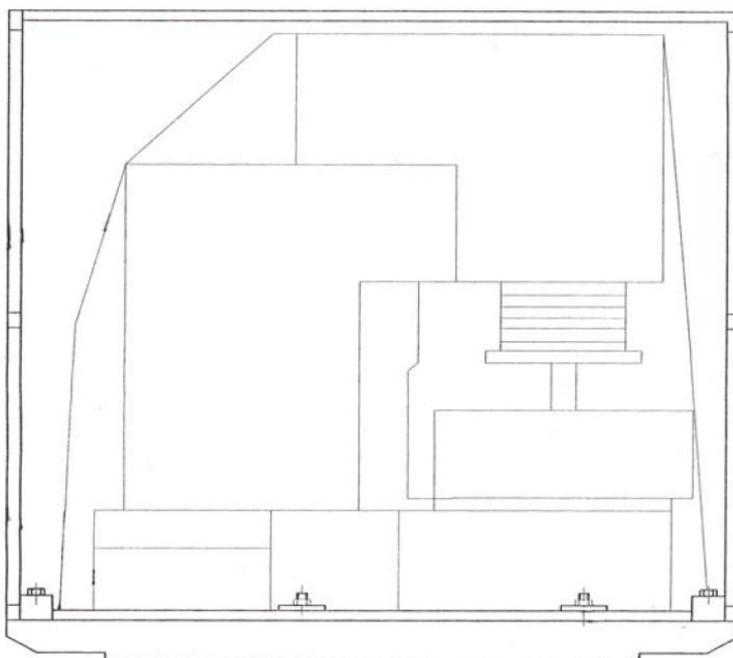
Перемещение и подъем станка и его узлов должны производиться только так, как описано и проиллюстрировано ниже!

Примечание

Распаковка и перемещение станка должна осуществляться под руководством специалиста сертифицированного на проведение погрузочно-разгрузочных работ, иначе фирма Beijing Agie Charmilles снимает с себя ответственность за возможные поломки и повреждения станка и его узлов.

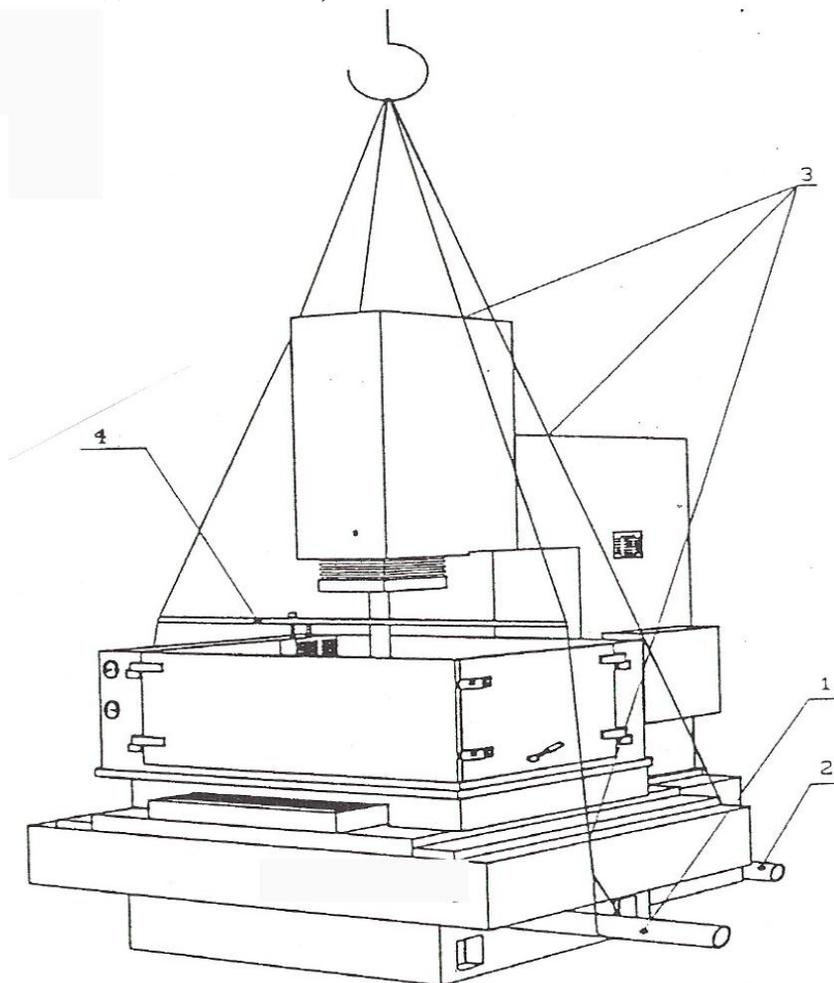
Внимательно прочтите данные инструкции до распаковки и сборки станка.

5.1. Распаковка станка



1. Вскройте воздухонепроницаемую пленку упаковки так, чтобы освободить станок и получить доступ к креплению станка к поддону. Рекомендуется разрезать пленку по периметру поддона, что позволит использовать пленку для укрытия станка до приезда сервис-инженера.
2. Открутите гайки крепления станка к поддону с помощью рожковых гаечных ключей или разводным ключом.
3. Удалите угловые прихваты.

4. Вставьте две стальных ваги (трубы $\text{Ø}70$ мм, с толщиной стенки > 10 мм, длина первой трубы > 1500 мм, длина второй трубы > 2500 мм) в транспортировочные отверстия и поднимите станок, как показано на Рис. ниже.



1. Вага стальная $\text{Ø}70$ x L2
2. Вага стальная $\text{Ø}70$ x L1,
3. Прокладки из мягкого материала
4. Распорка L3

Для SP1:
L1 = 1000 мм
L2 = 2000 мм
L3 = 1300 мм

Для SP3:
L1 = 1500 мм
L2 = 2500 мм
L3 = 1800 мм

Примечание

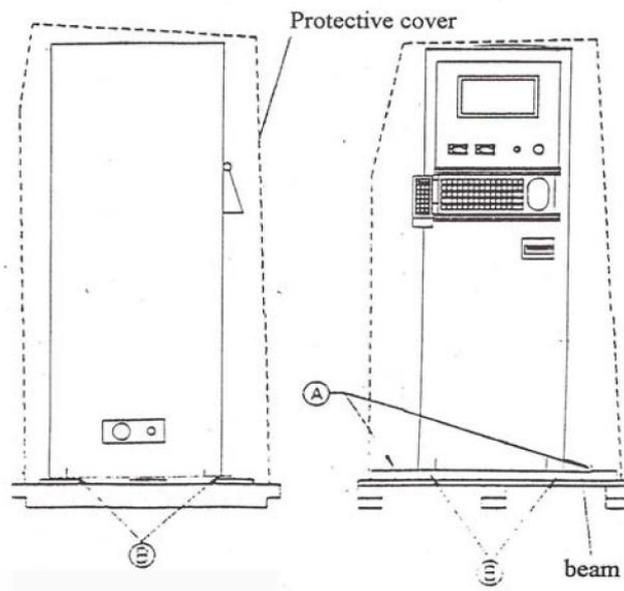
Прокладки из мягкого материала необходимы в местах, где трос крана касается поверхности станка.

Установите опоры (ножки) станка, входящие в комплект поставки, в резьбовые отверстия станины. Опоры находятся на поддоне станка, в картонной коробке.

5. Установите станок на место эксплуатации (См. Главу 2 Схема расположения станка).

5.2. Распаковка электрошкафа ЧПУ-генератора

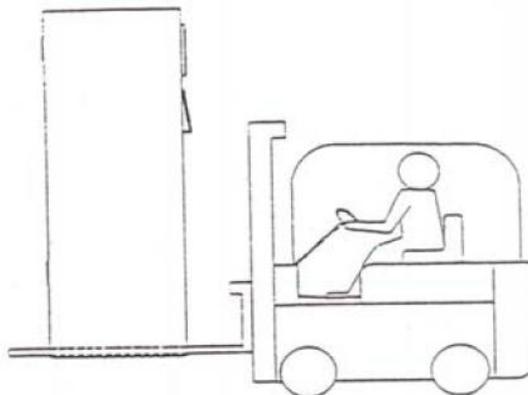
Генератор прикреплен к двум брускам крепежными винтами М10 (В). Бруска, в свою очередь прикреплены к поддону крепежными винтами (А).



1. Вскройте воздухонепроницаемую пленку упаковки так, чтобы освободить электрошкаф ЧПУ-Генератора и получить доступ к креплению электрошкафа к поддону. Рекомендуется разрезать пленку по периметру поддона, что позволит использовать пленку для укрытия электрошкафа до приезда сервис-инженера.
2. Открутите четыре винта крепления брусьев к поддону (А).
3. Поднимите электрошкаф вместе с брусьями вилочным подъемником или подъемным краном (кран балкой). Грузоподъемность подъемно-транспортного устройства должна быть: 1000 кг и более.

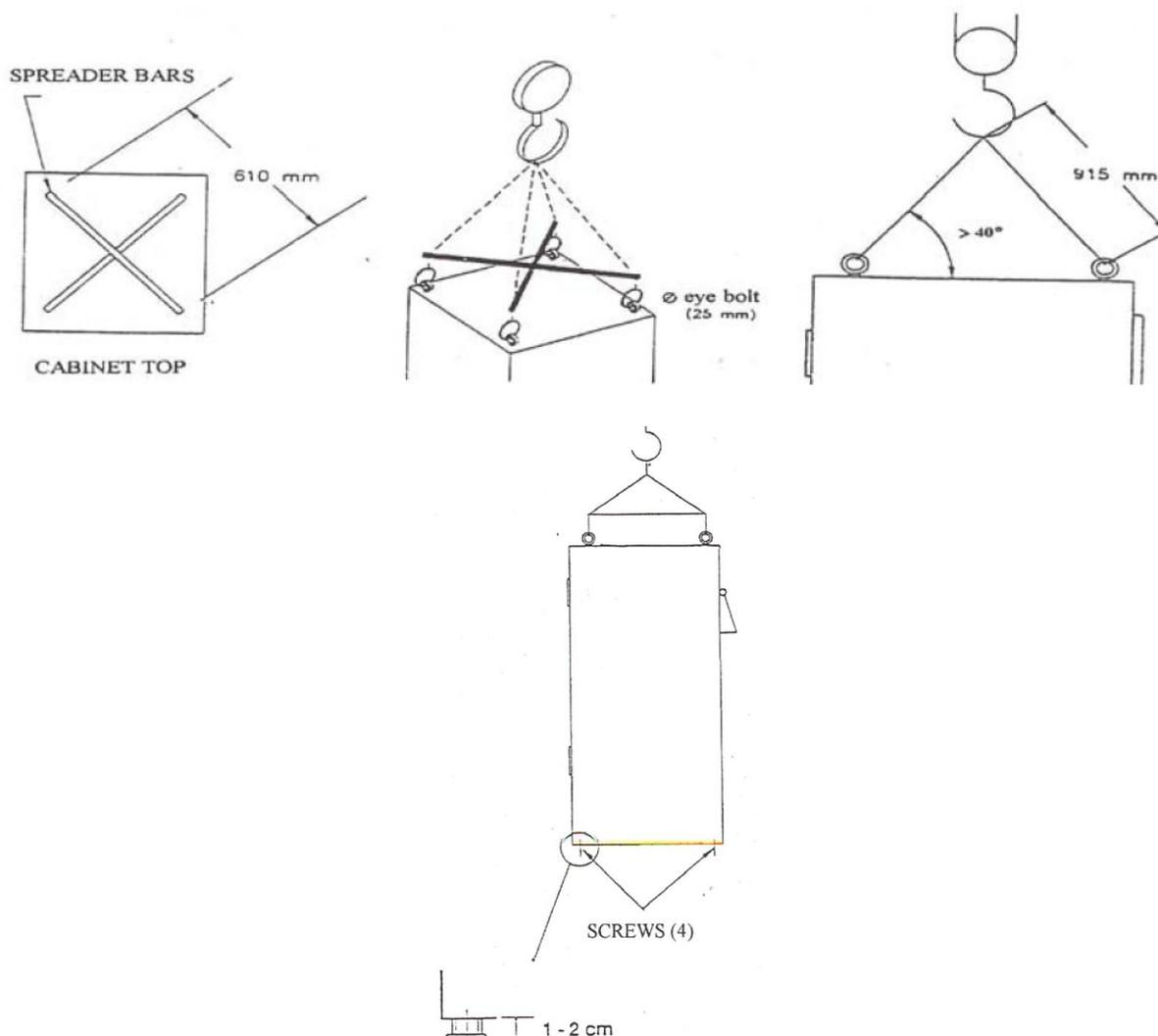
- Подъем вилочным погрузчиком:

Установите вилы ниже электрошкафа УЧПУ-Генератора с фронтальной или тыльной стороны. Осторожно снимите электрошкаф с поддона, расстояние между вилами должно быть достаточно широко для обеспечения устойчивости электрошкафа при подъеме и спуске.



- **Подъем краном**

Электрошкаф УЧПУ-Генератора имеет четыре рым-болта с внутренним диаметром 25 мм, что позволяет перемещать его с помощью крана. При закреплении чалок на электрошкафу УЧПУ-Генератора рекомендуется использовать две распорки длиной 610 мм.

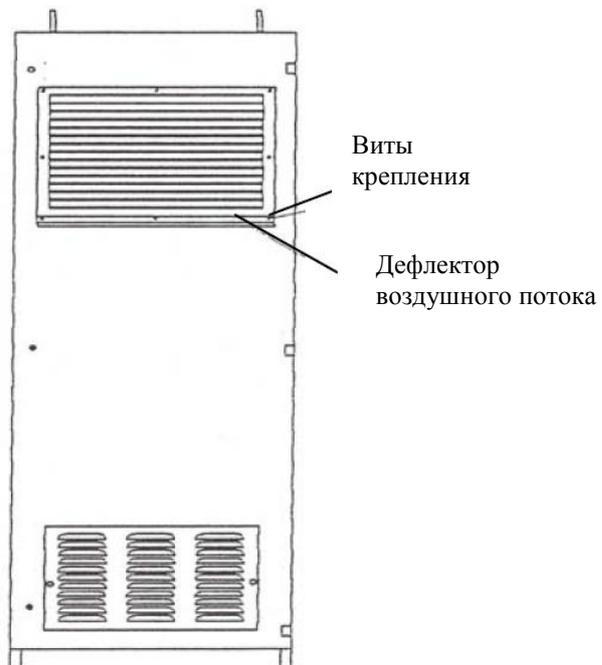


Внимание:

Если требуется поднять электрошкаф УЧПУ-Генератора без распорок, обязательно соблюдайте схему строповки, изображенную на рисунке, в противном случае возникает риск повреждения электрошкафа и его падения.

4. Подняв электрошкаф УЧПУ-Генератора, открутите четыре винта М10 крепления деревянных брусьев. Установите четыре винта в резьбовые отверстия расположенные на нижней части электрошкафа. Данные винты являются ножками электрошкафа и позволят регулировать электрошкаф по уровню.

5. Опустите электрошкаф УЧПУ-Генератора на место эксплуатации.
6. Для электрошкафа УЧПУ-Генератора оснащенного опцией увеличения мощности генератора до 100А, установите дефлектор (деталь, отклоняющая направление потока воздуха). См. Рис., вид сзади.
Дефлектор находится в упаковке.



5.3. Насосная станция

1. Вскройте воздухонепроницаемую пленку упаковки так, чтобы освободить насосную станцию и получить доступ к креплению насосной станции к поддону. Рекомендуется разрезать пленку по периметру поддона, что позволит использовать пленку для укрытия насосной станции до приезда сервис-инженера.
2. Открутите винты, фиксирующие насосную станцию на поддоне.
3. Снимите насосную станцию с поддона с помощью вилочного погрузчика или подъемным краном (кран балкой).

- Подъем краном

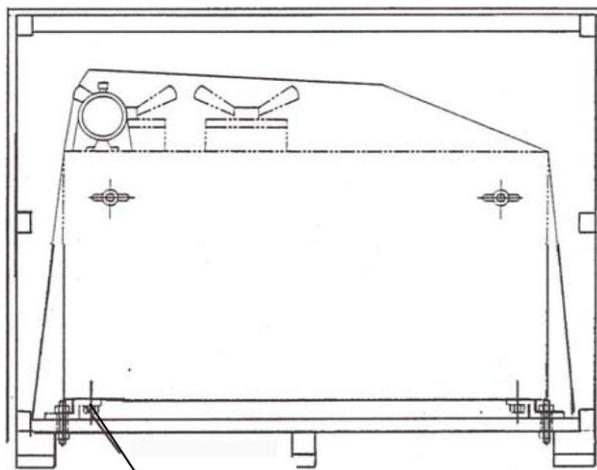
Примечание:

При подъеме насосной станции с помощью крана используйте синтетические чалки. При использовании стальных чалок установите прокладки в местах контакта чалок с насосной станцией.

- Подъем вилочным погрузчиком:

Примечание:

Установите вилы ниже насосной станции. Осторожно снимите насосную станцию с поддона



4. Отсоедините от насосной станции два металлических угловых профиля, с помощью которых насосная станция крепилась к поддону.
5. Вкрутите четыре винта в резьбовые отверстия в нижней части насосной станции, которые будут служить ножками насосной станции и позволят отрегулировать положение станции по уровню.