



AgieCharmilles
DRILL 20

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ

12.2011

©AgieCharmilles SA /
Beijing Agie Charmilles Industrial Electronics Co., Ltd /
2011

Технические характеристики

Станок	
Размер станка	1345 x 940 x 2040 мм
Вес станка	870 кг
Размер рабочего стола	400 x 300 мм
Размер рабочей зоны	750 x 490 x 210 мм
Максимальный вес заготовки	300 кг
Максимальная скорость перемещения по осям X, Y, Z	600-800 мм/мин
Средняя скорость перемещения по осям X, Y, Z	350-600 мм/мин
Низкая скорость перемещения по осям X, Y, Z	2 мм/мин
Шаг перемещения по осям X, Y, Z	1 мкм
Максимальная скорость перемещения по осям X, Y, Z при автоматической обработке	250 мм/мин
Величина хода по оси X	300mm
Величина хода по оси Y	200mm
Величина хода по оси Z	300mm
Ход по дополнительной оси W	100mm
Автоматизировано перемещение по осям	X, Y, Z
Перемещение, осуществляемое вручную по оси	Дополнительная ось W параллельная оси Z
Монитор	LCD
Максимальный ток обработки	30А
Максимальное рабочее давление помпы	9.5 Мра
Диаметры обрабатываемых отверстий	Ø 0.3 ÷ 3 мм. Опция: (Ø 0.10, Ø 0.15, Ø 0.20, Ø 0.3)
Максимальная глубина обработки	200 мм
Потребляемая мощность	4.3 KW
Максимальное звуковое давление	75 Децибел (А)
Электропитание станка	
Напряжение / Частота / Количество фаз	См. шильдик станка
Допустимые отклонения напряжения электропитания	±10%
Потребляемая мощность	5 KVA
Степень защиты электрошкафа от воздействия внешних факторов	IP32
Рабочая жидкость	Промышленная вода или водопроводная вода с проводимостью 0.46×10^3 мк/сим, кислотность PH = 6÷7.

Электропитание станка

Требования к электропитанию станка

Напряжение Должно соответствовать значениям, указанным на шильдике станка.

Частота, фазы 50Гц / 60Гц, 3 фазы

Наша компания конфигурирует питание генератора в соответствии с электропитанием заказчика указанным в спецификации, получаемой от заказчика при покупке. Тем не менее, перед подключением станка к сети электропитания необходимо проконтролировать величину напряжения указанного на шильдике станка и напряжение в электросети. В случае отличия напряжения в сети электропитания от величины указанной на шильдике станка следует использовать трехфазный трансформатор. При колебании напряжения электропитания более чем $\pm 10\%$, следует использовать трехфазный стабилизатор напряжения, соответствующей мощности.

Внешний трансформатор:

В случае, если в сети электропитания 3 фазное напряжение не соответствует 380V, 400 (415) V, необходимо использовать внешний трансформатор Id. Nr. 383505557, 5 KVA, размерами 428 x 300x 360 мм со степенью защиты от внешних воздействий IP 20.

Таблица подключения трансформатора к сети электропитания

	Точки подключения			Тип обмотки
	A	B	C	
200	1	1	1	Первичная
220	2	2	2	Первичная
250	3	3	3	Первичная
340	4	4		Первичная
440	5	5	5	Первичная
460	6	6	6	Первичная
480	7	7	7	Первичная
500	8	8	8	Первичная
PE		PE		Первичная
380	9	9	9	Вторичная
PEN		PEN		Вторичная

Примечание:

Подключение станка выполняется кабелем, с сечением проводов не менее 2.5 мм^2 . (Кабель предоставляется Заказчиком). Установите предохранители в сети электропитания станка номиналом 10А.

1. Порядок распаковки

1.1. Упаковка

Оборудование поставляется в одном ящике.

В соответствии с заказом и дальностью транспортировки, станок поставляется зафиксированным на поддоне и укрытым пластиковой пленкой, либо в ящике.

Внимание:

Обратите внимание на направление стрелок нанесенных на ящик!

Условия хранения

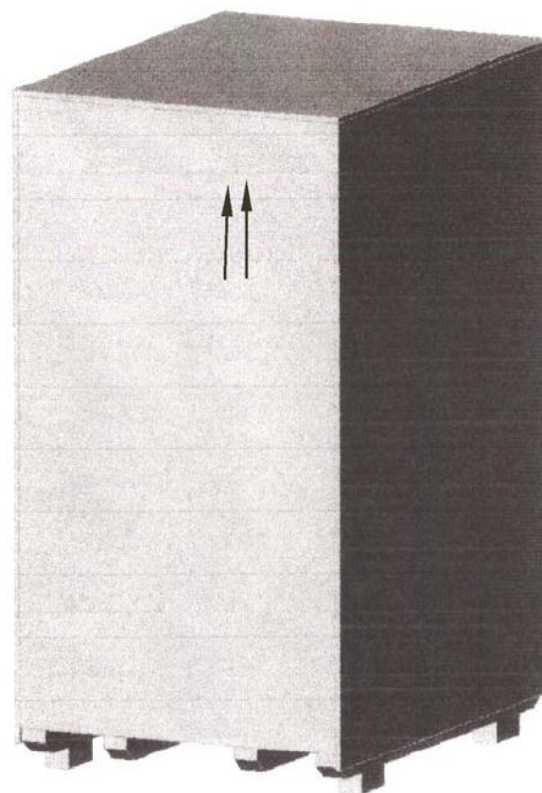
Температура хранения: $0 \div 40^{\circ}\text{C}$.

Высота над уровнем моря: $0 \div 1000$ м.

Влажность: $40\% \div 80\%$

Храните станок вдали от источников тепла, и огня, а также агрессивных химических реактивов.

Рекомендуется избегать хранения ящиков на открытом воздухе, для предупреждения коррозии станка.

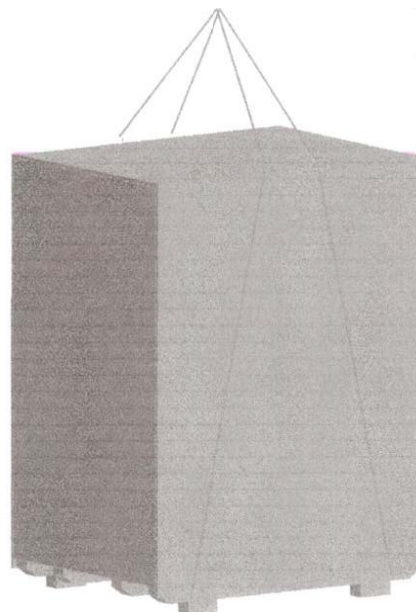


Длина-Ширина-Высота	2220x1420x2240 mm
Вес	1160 kg

1.2. Транспортировка и погрузка станка в упаковке

Ящик должен перемещаться с помощью:

- крана грузоподъемностью превышающей вес станка, или

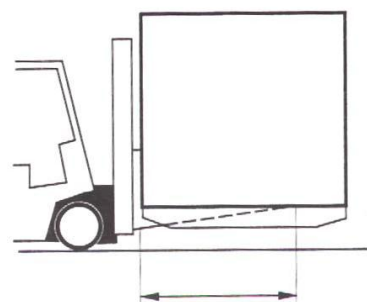


- вилочным погрузчиком с длиной вилок не менее $\frac{3}{4}$ размера ящика, что обеспечивает безопасное перемещение станка.

Внимание:

Во время погрузки и транспортировки станка:

- Ящик должен находиться в вертикальном положении в соответствии с направлением стрелок нанесенных на боковую поверхность ящика.
- Избегайте ударов и вибрации.



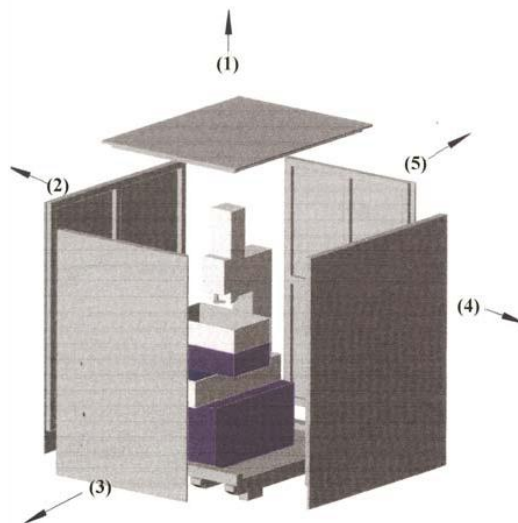
Минимум $\frac{3}{4}$ размера ящика

1.3. Распаковка и транспортировка станка

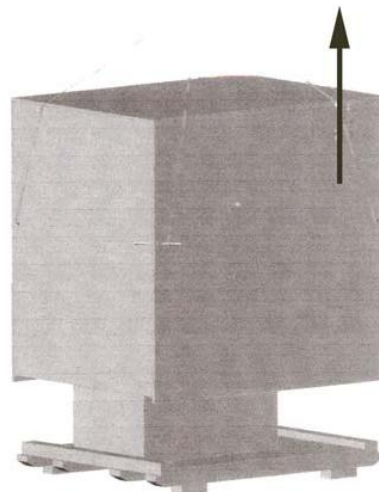
Распаковка

Распаковка заключается в освобождении станка от ящика, в котором он транспортировался.

- В случае поставки станка в ящике, в первую очередь снимите верхнюю панель ящика (крышу), затем боковые щиты.



- или удалите шурупы, крепящие ящик к поддону, затем закрепите стропы вставив металлические прутки в имеющиеся диагональные отверстия в углах ящика и удалите ящик поднимая его вверх.



- В случае доставки станка на поддоне в защитной пластиковой пленки, удалите пленку.
- Снимите с поддона коробки с принадлежностями от станка.

Примечание:

После распаковки, при обнаружении повреждений, производственных дефектов и др. немедленно сфотографируйте проблемное место и проинформируйте представителя производителя или авторизованного регионального дилера для подтверждения и ремонта. В случае самостоятельного ремонта, производитель снимает с себя взятые обязательства по гарантийному ремонту станка.

Порядок транспортировки

Перемещение станка к месту эксплуатации осуществляется следующими способами.

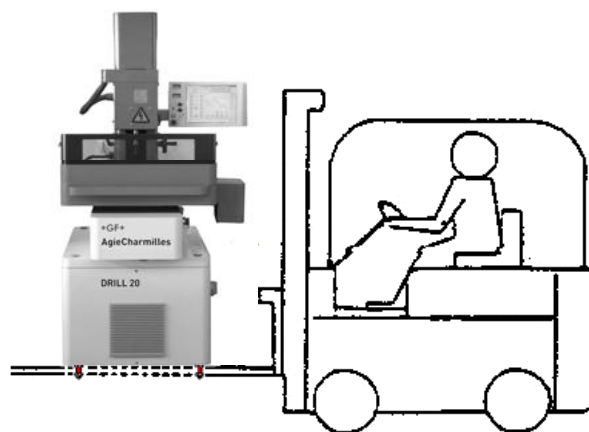
- С помощью мостового крана или кран-балки
Выкрутите четыре заглушки и в имеющиеся резьбовые отверстия вкрутите четыре рым-болта.



Используйте матерчатые стропы для подъема и перемещения станка



- С помощью вилочного погрузчика

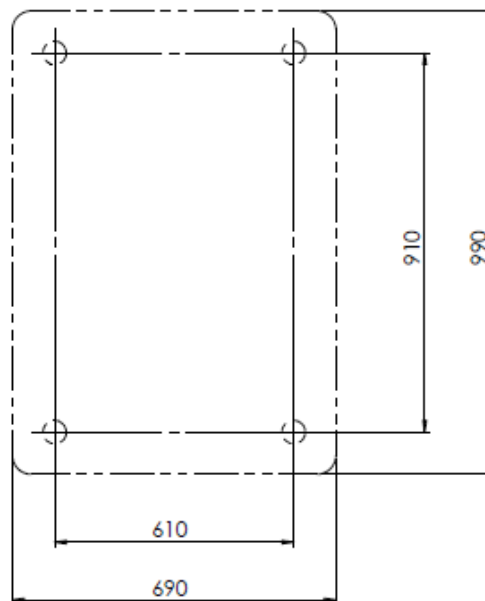


Место установки станка

Станок устанавливается на железобетонный пол достаточной прочности.

Размер фундамента составляет 990 x 690 мм., что соответствует контуру станка.

Пунктирной линией показаны внешние габариты станка.



Примечание:

В отдельном ящике, отдельно от станка, поставляется 4 винта регулировки и 4 башмака, на которые устанавливается станок. Расположение башмаков указано на рисунке.

2. Монтаж

2.1. Место установки

Устанавливайте станок как можно далее от источников вибрации, взрывоопасных и пожароопасных материалов.

Допустимая температура воздуха в помещении

Для обработки с гарантированной точностью	$20 \pm 3^{\circ}\text{C}$
Для работы станка	$15 \div 40^{\circ}\text{C}$
Относительная влажность	$40\% \div 80\%$
Высота эксплуатации над уровнем моря	$0 \div 1000\text{ m}$

2.2. Планировка

Планировка станка представлена с учетом рабочего пространства вокруг станка.

Минимальная высота потолка 2500 мм.

Размеры даны в миллиметрах

Требуемое пространство $2.9 \times 3.44 = 9.976\text{ м}^2$.

