

**ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ
СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК**

DRILL 20

DRILL 20

Знакомство

Быстро, просто, точно и надежно:
сверление заходных отверстий с GF AgieCharmilles



Супердрель DRILL 20 имеет встроенный шпиндель

Оси X, Y и Z имеют электропривод и управляются с помощью ЧПУ. Чугунная станина с открытой рабочей зоной обеспечивает оптимальную термостабильность. Ход осей составляет 300 x 200 x 300 мм по осям X, Y и Z соответственно, а максимальный вес устанавливаемой заготовки составляет 300 кг. Благодаря оптимальному соотношению цены и качества, станок DRILL 20 является идеальным дополнением к проволочно-вырезному электроэрозионному станку. DRILL 20 сверлит отверстия до 200 мм глубиной электродами диаметром от 0,15 до 3 мм. Также это прекрасная вертикальная дрель для широкого круга применений.

Возможности наладки

- Автоматическое и ручное перемещение осей
- Выбор скорости из 4 значений по осям X, Y, Z – высокая, средняя, низкая и пошаговая
- Поиск края
- Внутренний/внешний поиск центра
- Поиск угла

Наладка и ввод данных

Наладка и наблюдение за процессом сверления выполняются с помощью консоли оператора. Для безопасности работы предусмотрены датчики короткого замыкания, температуры и уровня жидкости. Ввод данных с помощью консоли происходит быстро и просто. С ее помощью можно выполнить циклы привязки, либо запрограммировать последовательность действий и затем выполнять в несколько нажатий. Для удобства оператора вся техническая документация на русском языке продублирована на стойке станка. Поддерживается быстрый поиск необходимой информации.

Самая удобная супердрель

DRILL 20 – это важное дополнение к электроэрозионным проволочно-вырезным станкам от компании АжиШармий. Интерфейс оператора впервые представлен сенсорным дисплеем с крупными графическими элементами. Это позволило полностью отказаться от управления с помощью «мыши». Интерфейс поддерживает несколько языков, включая русский. Он организован в виде нескольких экранов делающих управление станком и создание программ максимально легким и удобным. Может быть запрограммировано сверление одиночного отверстия, круговых и прямоугольных массивов, отверстий размещенных на окружности. Помимо этого возможен импорт управляющих программ в ISO-кодах либо TXT файлов. Они могут быть переданы на станок по сети LAN либо с помощью USB. Координаты обрабатываемых отверстий представлены в виде таблицы с возможностью редактирования.





Технические характеристики		DRILL 20
Диаметр электрода	мм	0,3...3
Опции для тонких отверстий	мм	0,15; 0,20; 0,30
Максимальная глубина сверления	мм	200
Максимальный вес заготовки	кг	300
Ход осей X, Y, Z	мм	300 x 200 x 300
Размеры рабочего стола (ширина x глубина)	мм	400 x 300
Ход направляющей электрода	мм	100
Тип генератора, макс. рабочий ток	А	APG (Advanced Power Generator), 30 А
Объем диэлектрика	л	16
Электропитание	В, Гц	3 x 400, 50/60
Макс. энергопотребление	кВа	5
Дисплей	ЖК	Сенсорный экран, 12,1"
Рабочее давление насоса	атм	70
Габаритные размеры станка	мм	1340 x 910 x 1940
Суммарный вес станка	кг	870

Автотехнолог

Удобная функция автотехнолога АЕР по заданным комбинациям пар материалов (электрод/заготовка) и глубине сверления в автоматическом режиме создает технологию обработки. Для проверки перед запуском программа может быть представлена в графическом виде в окне симулятора. Это позволяет выявить ошибки программирования. В процессе обработки на графический дисплей выводится информация о реальной глубине отверстия, компенсации износа электрода, скорости, параметрах режима работы генератора, эффективности обработки.

Генератор

В генераторе реализованы новые функции управления процессом электроэрозии и его оптимизации. В зависимости от условий обработки он автоматически выбирает оптимальные режимы. Существенно расширилась база технологических режимов. Используя медные, латунные либо твердосплавные электроды можно обрабатывать стали,

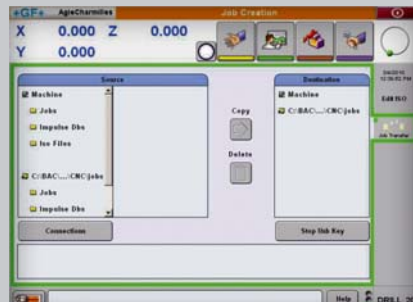
твердый сплав, алюминий, медные и никелевые сплавы. Ориентируясь на информацию о текущих параметрах генератора и эффективность обработки, оператор может подкорректировать режимы и сохранить их как пользовательские. Это может быть актуально при обработке экзотических материалов отсутствующих в базе станка.

Основные функции интерфейса оператора



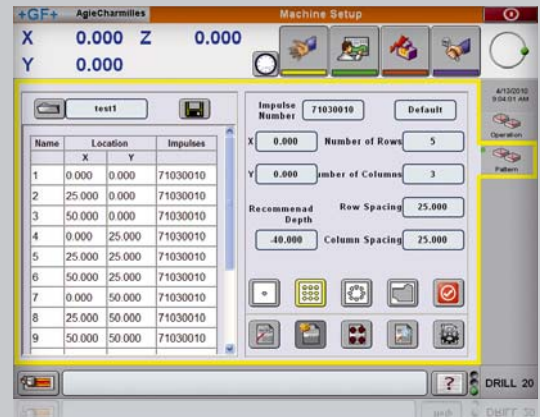
Наладка и оптимизация работы

- Параметры эрозии
- Статус эрозии
- Время эрозии
- Оптимизации технологических параметров



Управление данными и передача

- Массив отверстий, импорт данных позиций (ISO, TXT)
- Создание, редактирование и удаление задач
- Передача данных с помощью USB, LAN



Удобство и безопасность программирования

- Одно или несколько отверстий, массивы круговые и прямоугольные
- Автоматический выбор технологии в зависимости от материала и высоты заготовки, материала и диаметра электрода
- Графический контроль и симуляция программы
- Встроенное руководство по эксплуатации

DRILL 20

Станок для скоростного электроэрозионного сверления отверстий малого диаметра на большую глубину в материалах любой твердости

Контактная информация

Официальный представитель
в России:

ГАЛИКА АГ (Швейцария)

119334, Москва,

Пушкинская наб., 8а

Тел.: +7 495 234 60 00

Тел./факс: +7 495 954 44 16

E-mail: sales@galika.ru

www.galika.ru