

AgieCharmilles

CUT 20P
CUT 30P

Руководство по монтажу

10.2009

©Agie SA /
Charmilles Technologies SA /
Bejing Agie Charmilles Industrial Electronics Co., Ltd /
2009

Содержание

1	Технические характеристики	3
2	Упаковка.....	5
2.1	Размеры и вес станка в упаковке.....	5
2.2	Транспортировка	6
2.3	Распаковка станка.....	7
3	Монтаж станка.....	9

1 Технические характеристики

Станок		CUT 20P	CUT 30P
Внешние размеры (WxDxH)	mm	2500x2500x2200	3100x2800x2325
Вес станка без рабочей жидкости	Kg	3000	4440
Занимаемое пространство	mm	3500 x3500	4000x4000
Рабочий стол			
Внутренние размеры рабочей ванны	mm	1050x765x560	1260x945x675
Размер стола	mm	700x480	950x630
Максимальный размер заготовки	mm	900x680x250	1050x800x350
Максимальный вес заготовки	Kg	400	1000
Сжатый воздух			
Давление	bar	6 бар (0.6Мра) ÷ 9 бар (0.9Мра)	
Минимальный расход	l/min	100	
Диаметр подключаемого шланга	mm	Ø 8 (внешний диаметр)	
Оси координат			
Перемещение по осям X, Y, Z	mm	350x250x250	600x400x350
Перемещение по осям U, V	mm	90x90	100x100
Максимальный угол обработки		±25°	
Минимальное перемещение X, Y, U, V, Z	µm	0.125	
Гидросистема			
Рабочая жидкость		Деионизированная вода	
Объем чистового отделения бака	L	200	230
Объем черного отделения бака	L	600	970
Размер фильтруемых частиц	µm	5	
Тип фильтр патрона (высота/Ø/колич.)	mm	450 x Ø340 x2— G3/4	
Объем бака деионизационной смолы	L	20	
Электрод-проволока			
Стандартные направляющие фильеры	mm	Ø 0.15, Ø 0.20, Ø 0.25, Ø 0.30	
Вес катушки электрода-проволоки, тип	Kг	8 (DIN 160)	
Программируемое натяжение электрода-проволоки	N	3~30	
Программируемая скорость перемотки	mm/s	30~330	
Устройство заправки		(AWT)	
Выверка перпендикулярности проволоки		Автоматически	

Электрошкаф	
Электропитание (стандартно)	3 × 380 V / 3 × 400 V
Частота электропитания	50 Hz (60 Hz опция)
Допустимое отклонение электропитания	±10%
Общее энергопотребление	9 KVA
Полный ток нагрузки	13 A
Максимальный ток при обработке	35 A
Монитор	TFT 15''
Стандартно поддерживаемые языки	Английский, Итальянский, Испанский Китайский, Немецкий, Русский, Французский
Объем памяти жесткого диска	40 GB
Внешние подключения	USB, LAN
Операционная система	Windows XP SP2
Число управляемых осей перемещения	5; одновременно четыре
Режим перемещений	Относительный / Абсолютный
Единицы измерений	Миллиметры/Дюймы
Условия эксплуатации	
Оптимальная температура для прецизионной обработки	20±1 ⁰ C
Диапазон температуры, при котором возможно эксплуатация станка	15 – 30 ⁰ C
Относительная влажность	40 – 80 %
Максимальное звуковое давление	76 db
Уровень защиты от внешней среды	IP43
Вибрация	Избегайте устанавливать вблизи источников вибрации
Высота над уровнем моря	Не более 1000 метров
Освещенность рабочего места	>200 Люкс

2 Упаковка

2.1 Размеры и вес станка в упаковке

Оборудование поставляется комплектно в двух ящиках

		CUT 20P	CUT 30P
Станок	Вес нетто (кг)	2640	4440
	Вес тары (кг)	520	580
	Вес брутто (кг)	3160	5020
	Размеры (мм)	2460x2270x2530	3020x2270x2530
Контейнер для проволоки, принадлежности	Вес нетто (кг)	250	250
	Вес тары (кг)	220	220
	Вес брутто (кг)	470	470
	Размеры (мм)	2220x1220x1630	2220x1220x1630



Грузовое место N1
ящик со станком



Грузовое место N2
ящик с контейнером и
принадлежностями



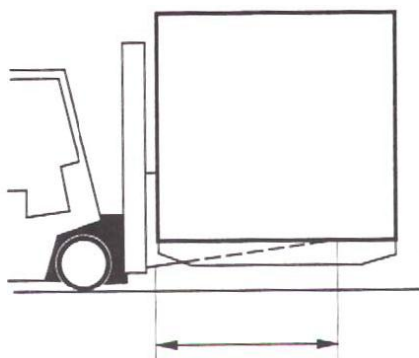
Выполняйте указания условных обозначений нанесенных на поверхность упаковки

2.2 Транспортировка

Приступайте к транспортировке станка, только изучив инструкцию по транспортно-погрузочным операциям. Перемещайте станок на место дальнейшей эксплуатации в упакованном виде.

Осторожно:

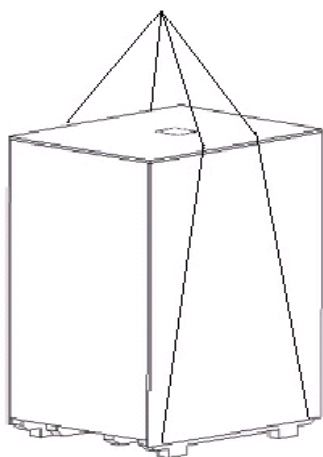
Перемещайте ящик и распаковывайте станок, и принадлежности как указано на рисунках. Не следует использовать для распаковки ящиков кран или вилочный погрузчик.



3/4 размера ящика

Разгрузка ящиков может производиться с помощью крана с достаточной грузоподъемностью или вилочного погрузчика с минимальной длиной вил, равной 3/4 размера ящика.

При наличии видимых повреждений упаковки, следует сообщить о данном факте в страховую компанию и представителю продавца. В данном случае распаковка должна производиться только в присутствии представителя страховой компании или представителя продавца.



Для перемещения ящиков с помощью крана, необходимо соблюдать условия: грузоподъемность крана должна быть больше веса перемещаемого ящика с оборудованием; длина строп крана должна быть не менее 14 метров.

Важно:

При разгрузке и перемещении:

- Ящик должен находиться в вертикальном положении, в соответствии с направлением стрелок на контейнере
- Нельзя допускать ударов и вибрации.

2.3 Распаковка станка

Примечание:

После распаковки станка, в случае обнаружения повреждений, дефектов, недостатков или других проблем со станком CUT 20P следует сделать фотографии проблемных мест и сообщить представителям фирмы GF AGIE Charmilles или авторизованным дилерам для подтверждения факта гарантийного случая и последующего ремонта. В случае ремонта станка посторонними лицами, фирма производитель GF AGIE Charmilles снимает с себя все обязательства.

Примечание:

Распаковка и транспортировка станка должна контролироваться специалистом уполномоченным фирмой GF AGIE Charmilles, в противном случае, при возможном повреждении, фирма производитель GF AGIE Charmilles снимает с себя все обязательства



Прочтите и внимательно изучите инструкцию до распаковки и монтажа оборудования

1. В первую очередь отверните шурупы, расположенные по периметру в нижней части ящика.
2. Снимите верхнюю часть ящика с поддона.



Внимание:

Не вскрывайте герметичную упаковку!

- Перед открытием герметичной упаковки, следует в течении 24 часов подождать, пока температура станка не сравняется с окружающей температурой.
- Данная предосторожность необходима для исключения возникновения конденсата влаги внутри станка.

3. Открутите винты, фиксирующие станок на поддоне
4. Поднимите станок вилочным погрузчиком с фронтальной стороны, вытащите поддон.

Осторожно:

Будьте внимательны при опускании станка на пол. Не допускайте ударов, резких толчков во избежание повреждения станка.



5. Пока станок находится на вилочном погрузчике, в поднятом положении, установите опоры станка.

Осторожно:

Будьте внимательны при опускании станка на пол. Не допускайте ударов, резких толчков во избежание повреждения станка.

Удалите транспортные упоры красного цвета, показанные на рисунке.



6. Установите станок на место эксплуатации, как показано на рисунке.



- Длина виЛ, вилочного погрузчика должна быть больше размера станка
Используйте такелажный инструмент следующих размеров

	Стальной швеллер (м)	Чалки, стропы (м)	Распорки (м)
CUT 20P	3	8	1.9
CUT 30P	3	10	2.1

Примечание:

Внешние размеры станка CUT 20P 2010x1970x2200 без учета консоли в транспортном положении.

Внешние размеры станка CUT 30P 2570x2030x2300 без учета консоли в транспортном положении.

3 Монтаж станка

Избегайте устанавливать станок в помещении, где воздух загрязнен абразивной пылью, имеются источники вибрации и мест прямого попадания солнечных лучей.

Транспортировка станка заканчивается установкой станка на месте эксплуатации согласно плану

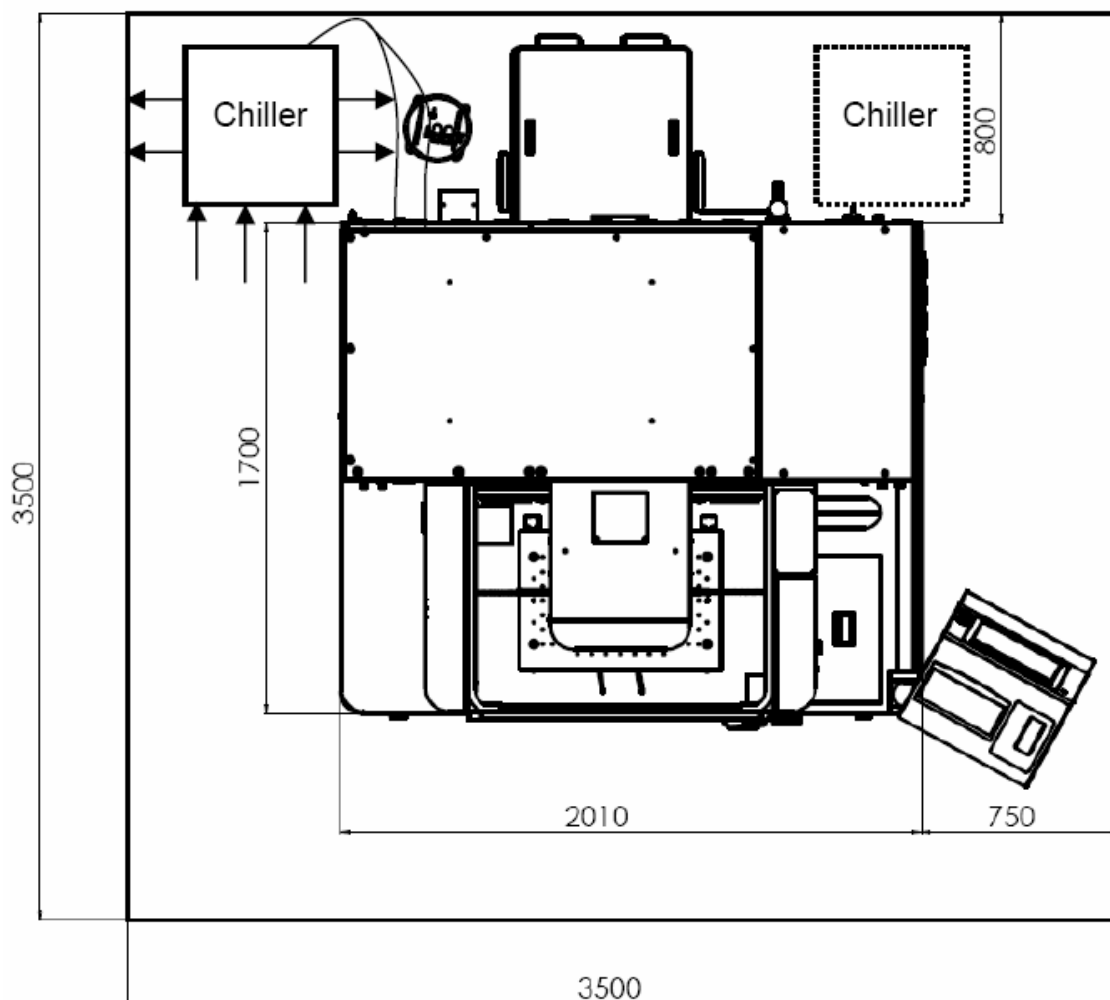
Необходимый инструмент

Для монтажа станка клиент должен предоставить следующий инструмент:

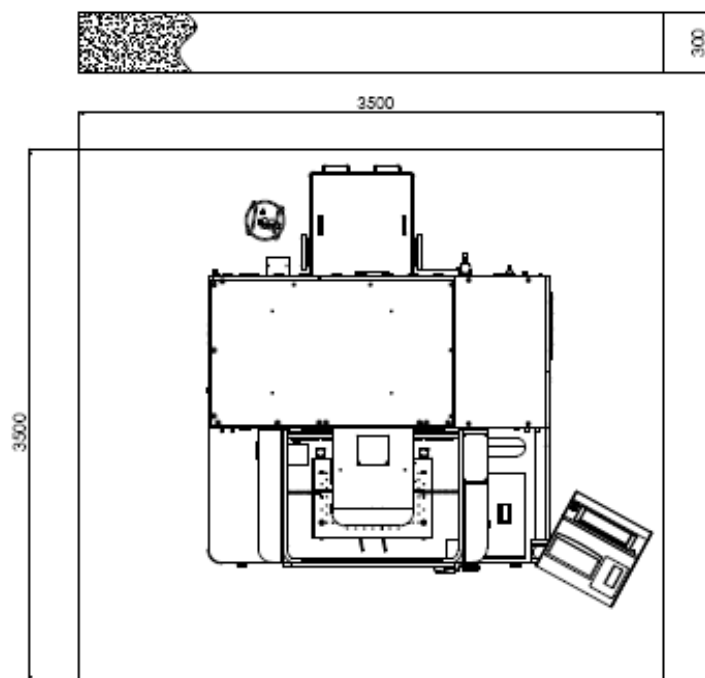
- Уровень
- Набор ключей «ALLEN»
- Отвертки
- Рожковые ключи (размер 8, 14, 22, 24)

Планировка

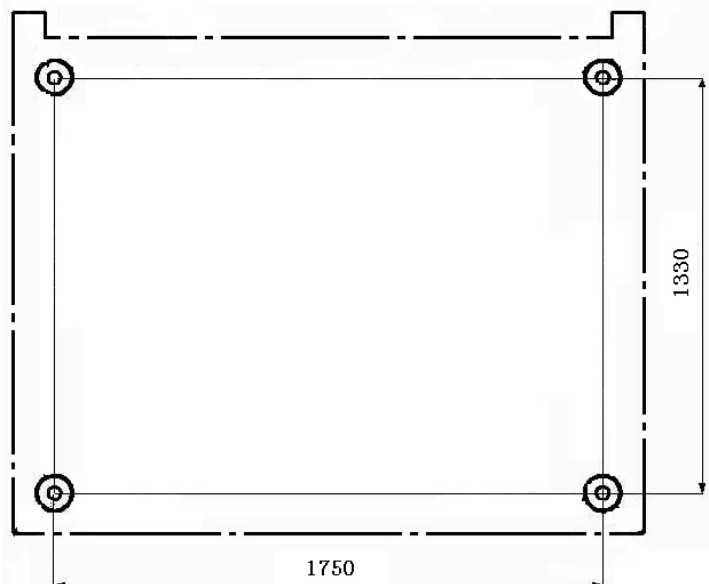
1. План размещения станка CUT 20P



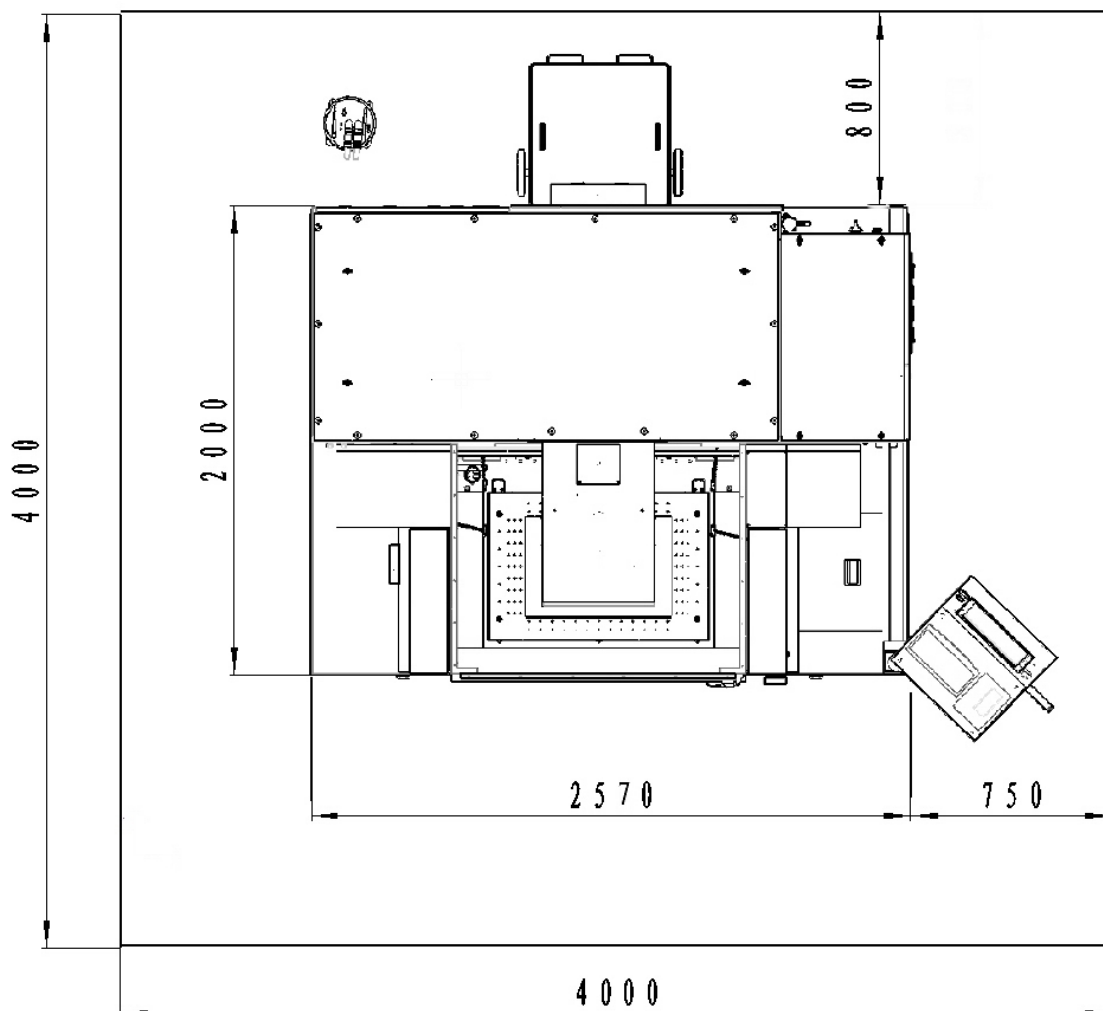
2. Схема фундамента станка CUT 20P



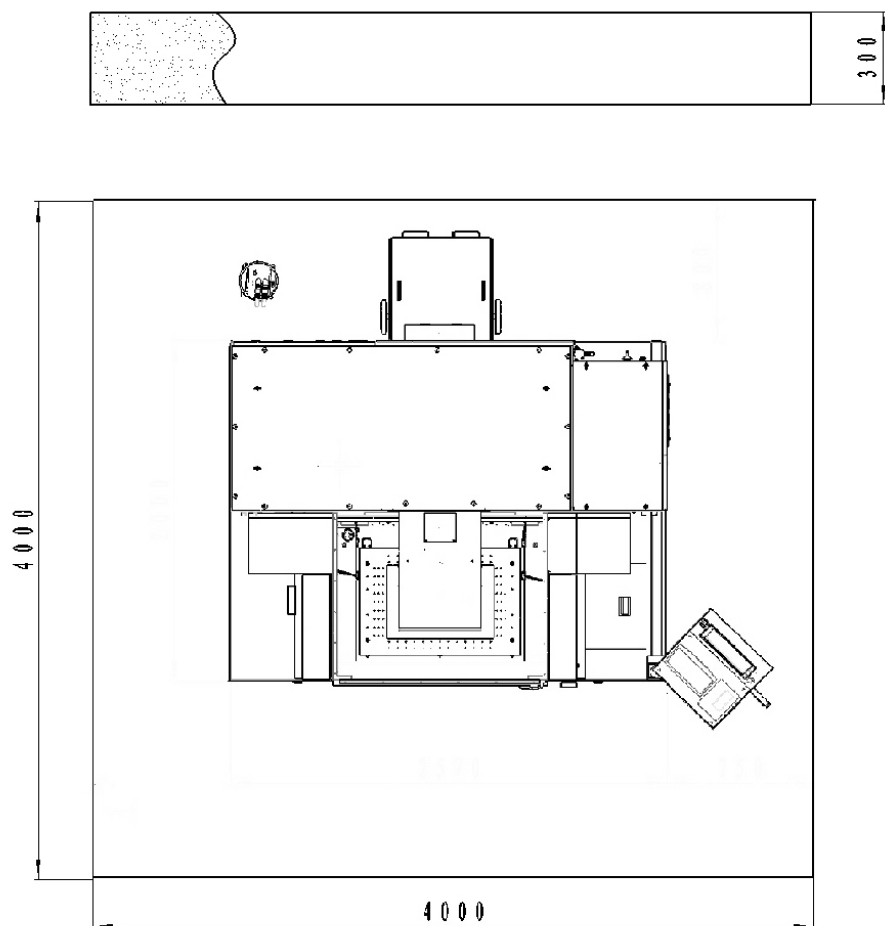
3. Схема расположения опор станка CUT 20P



1. План размещения станка CUT 30P



2. Схема фундамента станка CUT 30P



3. Схема расположения опор станка CUT 30P

